

1.0206.01 Automatyczny mikser laboratoryjny do zapraw cementowych o pojemności 5 litrów z dozownikiem piasku i wody i pochłaniaczem kurzu

Zgodno z normami: EN 196, EN 413, EN 480 i innymi

Jest to automatyczny model miksera zgodnego z wymogami normy EN 196 z możliwością sterowania ręcznego.

Fabrycznie zainstalowane są 4 programy:

P1 – zgodny z EN 196-1 i EN 413

P2 – zgodny z EN 480

P3 – zgodny z EN 196-3

P4 – zgodny z EN 196-9

Wyposażony jest w dozownik piasku i programowalny dozownik ilości dodawanej wody oraz pochłaniacz kurzu.

Solidna konstrukcja wykonana jest z odlewów żeliwnych i aluminium, miska robocza i mieszadło ze stali nierdzewnej.

Miska mocowana jest w stelażu miksera za pomocą systemu szybkozłocznego. Odległość pomiędzy misą a mieszadłem wynosi 3 ± 1 mm i może być dokładnie ustawiona. Napęd obrotów planetarnych przenoszony jest za pomocą pasów z batych.

Mikser posiada 2 prędkości obrotowe: 140 ± 5 i 285 ± 10 obr/min.

Konstrukcja posiada windę do unoszenia i opuszczania miski roboczej.



Niezbędne akcesoria:

1.0206.05 2-drzwiowa szafka ze stali nierdzewnej (1000 x 750 x 850 mm)

Systemy bezpieczeństwa:

- osłona miski roboczej chroni całą dostępną część ruchomych
- elektroniczna kontrola prawidłowego umiejscowienia miski roboczej
- system ponownego restartu miksera po wystąpieniu usterki
- wyłącznik bezpieczeństwa
- ergonomiczny panel sterowania
- solidne rolki do ręcznego przenoszenia
- lejek zasypowy
- opcjonalnie oświetlenie LED-owe wnętrza miski roboczej

Dane techniczne:

Wymiary podstawy: 390 x 600 mm

Wysokość: 700 ÷ 860 mm

Waga: 62 kg

Zasilanie: 400 V, 50 Hz, trójfazowe (0,37 kW)

Akcesoria i części zapasowe:

1.0203.02 Mieszadło ze stali nierdzewnej

1.0203.03 Miska ze stali nierdzewnej

Gwarancja: 12 miesięcy

Nasza firma od 1961 roku jest obecna na rynku sprzedaży do laboratoriów budowlanych.

21.09.2016. C16-0 R15 T0