



produkt firmy **EMEL**

## Betoniarka, mieszarka do betonu na 10, 20, 30 lub 50 litrów zarobu

Betoniarka o obj. to ci. zarobu 50 litrów, 30 litrów lub 10 litrów służy do mieszania zapraw i betonów o konsystencjach g. stoplastycznych, plastycznych i półciekłych. Może mieć zastosowanie w laboratoriach stałych i przelotowych.

Konstrukcja betoniarki jest ze stali. Składa się z mieszalnika i wózka z pojemnikiem do masy betonowej.

Mieszalnik zainstalowany jest na stalowej podstawie i posiada uchylną cz. roboczą.

Do napędu służy 3-fazowy silnik elektryczny o prędkości obrotowej 1360 obr./min i mocy 1.5 kW, 0.8 kW (w betoniarce BET50 i BET30) lub 0,5 kW (w betoniarce BET20 i BET10) wraz ze ślimakową przekładnią 1:15 przenoszącą moment obrotowy o wielkości 31 Nm bezpośrednio na łopatki mieszalnika. Mieszalnik wiruje z prędkością 93 obr./min.

Napęd elektryczny zabezpieczony jest urządzeniem przeciwnowoltowym.

Pojemnik do masy betonowej zainstalowany jest na wózku, (taczce) posiada możliwość obrotu wokół osi pionowej.

### Oferowane modele:

<b>BET 50</b>	Betoniarka o pojemności 50 litrów (maksymalna wielkość ziaren kruszywa 16 mm)
<b>BET 30</b>	Betoniarka o pojemności 30 litrów (maksymalna wielkość ziaren kruszywa 16 mm)
<b>BET 20</b>	Betoniarka o pojemności 20 litrów (maksymalna wielkość ziaren kruszywa 8 mm)
<b>BET 10</b>	Betoniarka o pojemności 10 litrów (maksymalna wielkość ziaren kruszywa 8 mm)

### Wymiary pojemnika:

50 litrów - średnica 60 cm, wysokość 30 cm
30 litrów - średnica 50 cm, wysokość 25 cm
20 litrów - średnica 45 cm, wysokość 22 cm
10 litrów - średnica 40 cm, wysokość 20 cm

Orientacyjne wymiary betoniarki: 100 x 60 x 90 (h) cm (model 50 litrów)  
Zasilanie: 3-fazowe, 380 V, 50 Hz

Gwarancja: 12 miesięcy

Nasza firma od 1961 roku jest obecna na rynku sprzedaży do laboratoriów budowlanych.

07.10.2016. C16 T0

